



MAQUINARIAS

VTM



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

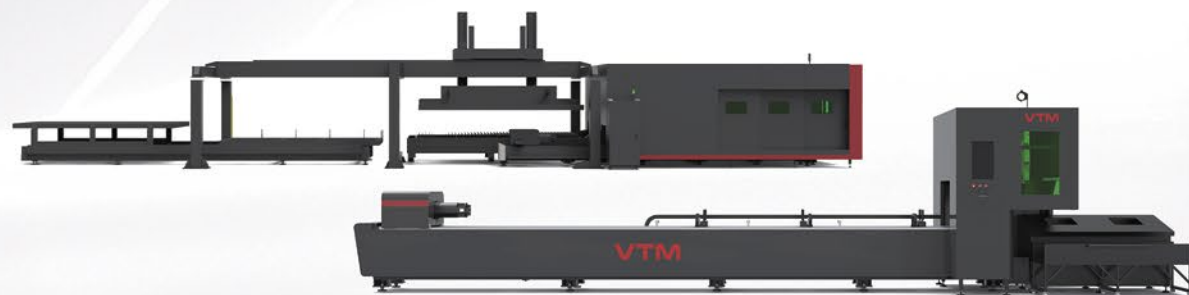
CORTE LÁSER | PLEGADO CNC | SOLDADORA LÁSER | LIMPIADORA LÁSER

ESPECIALISTAS EN LA INDUSTRIA METAL MECANICA

Corte Láser

Conformado Metal

Soldado Láser



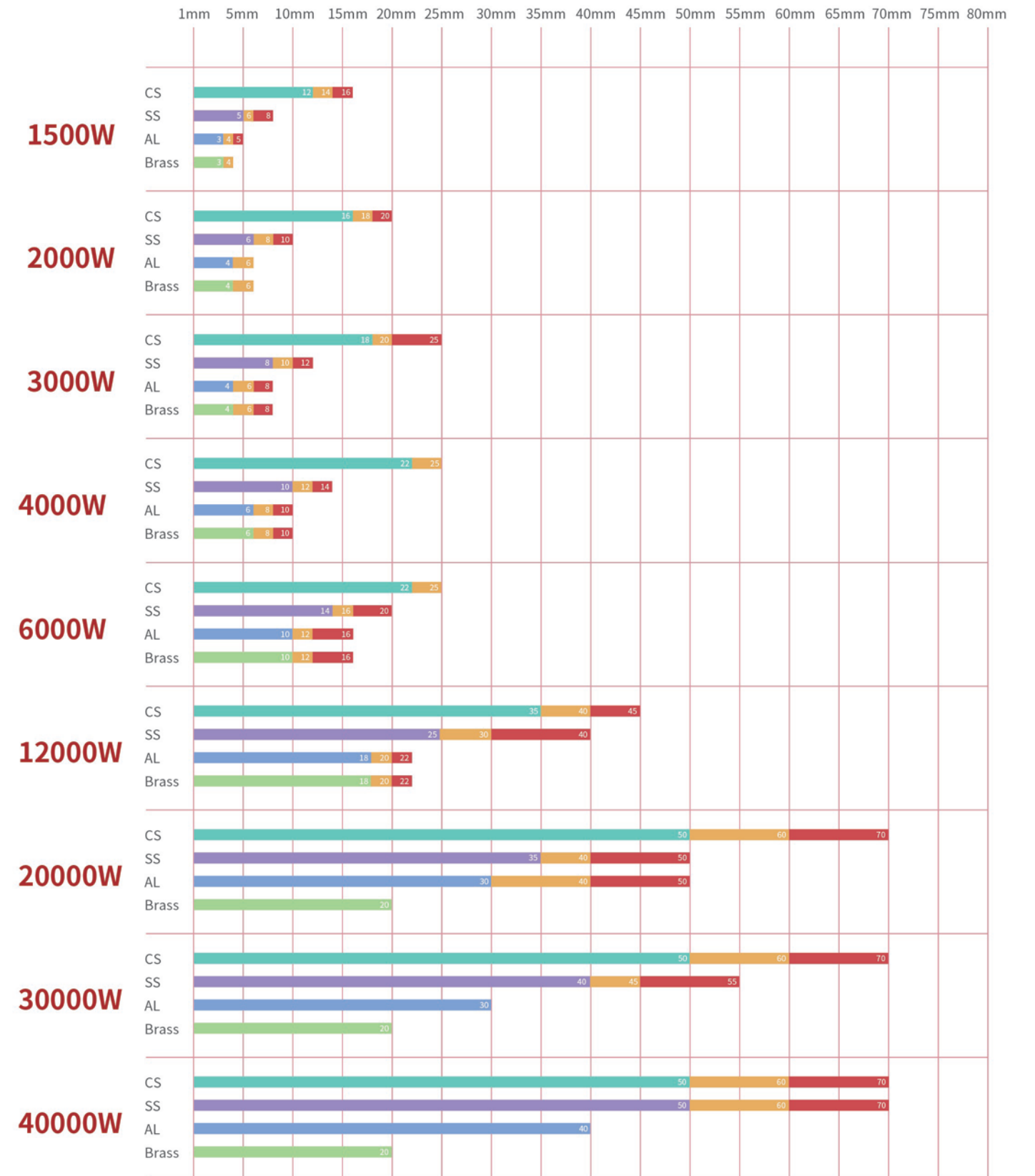
INDUSTRIA 4.0



TABLA DE CAPACIDADES

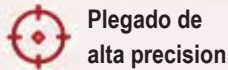
- Procesamiento de distintos materiales

Produccion alto volumen Produccion bajo volumen No apto para produccion en masa



VTM-PB

Maquina Plegadora CNC Hidraulica



Plegado de alta precision



Control por Servo Motor



Plegado Multi-angulo



Estable y Confiable



VENTAJAS

Estructura Robusta

Bastidor de acero electrosoldado con tratamiento termico de distensionado, optimizado para anular deformaciones y asegurar maxima estabilidad estuctural a largo plazo.



Control Grafico Tactil

Interfaz fácil de usar, programación sencilla y alta productividad.



Opcionales

- Soporte con sistema de seguimiento de pieza
- Herramienta con posicionamiento ultra preciso

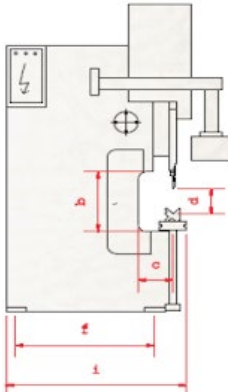
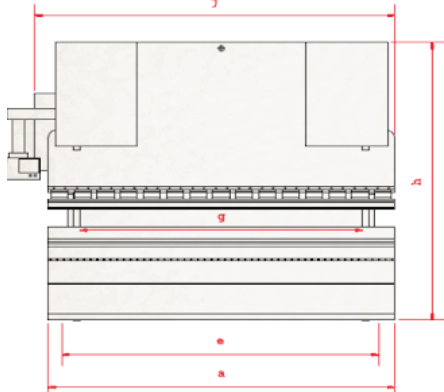


DIMENSIONES



Laser Safe

Ayuda a prevenir lesiones, especialmente por atrapamiento que pueden ocurrir al manipular el material en la zona de plegago



PARAMETROS TECNICOS

Modelo	Fuerza Nominal (kN)	Longitud de Flexión (mm)	Distancia entre Postes (mm)	Profundidad de Garganta (mm)	Recorrido del Carro (mm)	Altura de Trabajo (mm)	Altura de Carga del Dado (mm)	Potencia del Motor Principal (kW)	Recorrido del Tope Trasero en el Eje X (mm)	Velocidad del Tope Trasero en el Eje X (mm/s)
63T/2500	630	2500	1900	350	150	800	380	7.5	600	100
80T/3200	800	3200	2600	350	200	800	380	7.5	600	100
100T/3200	1000	3200	2600	400	200	850	420	7.5	600	100
160T/3200	1600	3200	2600	400	200	920	420	11	600	100
200T/3200	2000	3200	2600	400	200	920	420	11	600	100
250T/3200	2500	3200	2600	400	200	920	420	18.5	600	100
320T/3200	3200	3200	1600	400	200	950	420	18.5	600	100
400T/3200	4000	4000	3100	400	200	800	420	30	800	100
500T/5000	5000	5000	4000	500	300	800	600	37	800	100
500T/6000	5000	6000	4800	500	300	800	600	37	800	100
500T/7000	5000	7000	5400	500	300	800	600	91	800	100
600T/5000	6000	5000	4000	500	300	800	600	45	800	100
600T/6000	6000	6000	4800	500	300	800	600	45	800	100
600T/7000	6000	7000	5400	500	300	800	600	45	800	100
800T/6000	8000	6000	5000	600	400	800	800	2×30	800	100
800T/7000	8000	7000	5400	600	400	800	800	2×30	800	100
800T/8000	8000	8000	6400	600	400	800	800	2×30	800	100
1000T/6000	10000	6000	4800	600	400	800	800	2×37	800	100

MUESTRAS DE PLEGADO



CONTROLADORES CNC

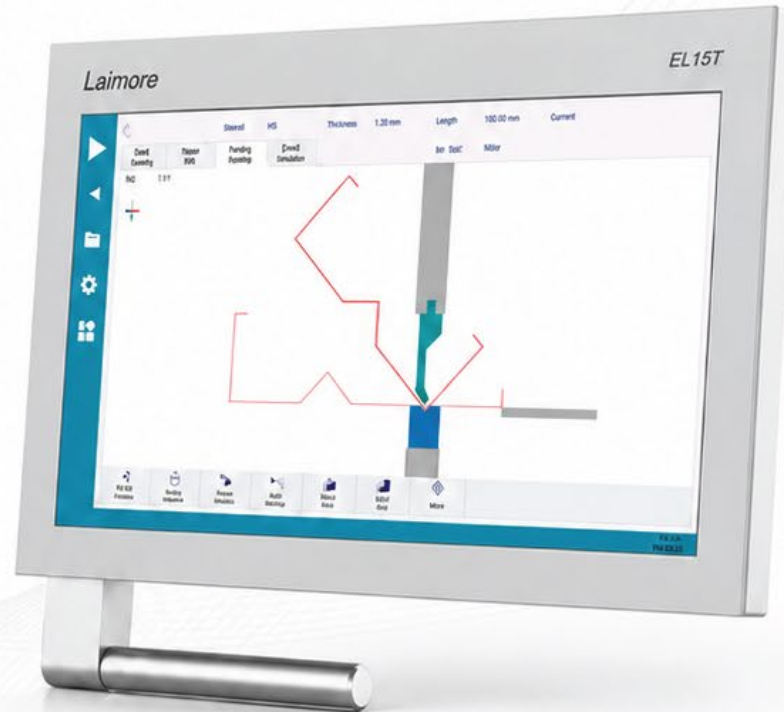
Opciones para plegadoras CNC

Interfaz intuitiva, programación eficiente y control preciso para su operación de plegado.

EL15T

Avanzado

- Pantalla de 15.6" Táctil
- Sistema Linux estable
- Programación gráfica 2D
- Dibujo directo en el control
- Alerta de colisión



E310P

Estándar

- En una pantalla táctil de 10.1"
- Operación simple e intuitiva
- Control de ángulo
- Biblioteca de herramientas de plegado



Dos soluciones de control para distintos niveles de automatización y productividad.

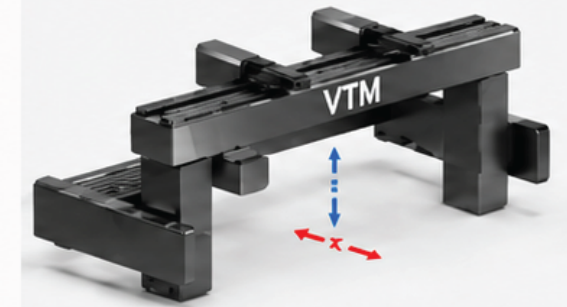
Configuración de Ejes

La cantidad de ejes en una plegadora CNC define el nivel de posicionamiento automático del tope trasero y, por tanto, la flexibilidad, precisión y velocidad de producción. A mayor número de ejes, mayor capacidad para posicionar las piezas en distintos puntos, automatizar ajustes complejos y trabajar geometrías más exigentes con menor intervención del operador.

Más ejes, más precisión y automatización

GUÍA DE EJES

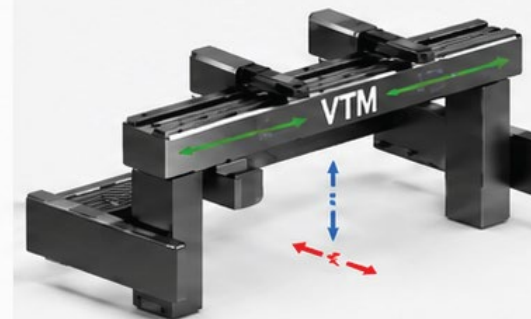
- Y1 / Y2** movimiento sincronizado de la cortina
- X** desplazamiento frontal / posterior del tope
- R** movimiento vertical del tope
- Z1 / Z2** posicionamiento lateral del tope
- +1** mesa de compensación



4 + 1 Axis

4 + 1 Axis

Configuración ideal para trabajos estándar. Incorpora los ejes Y1, Y2, X y R, más compensación automática, permitiendo un doblado preciso y repetible en procesos habituales.



6 + 1 Axis

6 + 1 Axis

Añade los ejes Z1 y Z2 para un posicionamiento lateral independiente del tope trasero, mejorando la versatilidad para piezas más complejas y de distintas longitudes.



8 + 1 Axis

8 + 1 Axis

Configuración avanzada para máxima automatización. Permite movimientos independientes y mayor libertad de posicionamiento del tope trasero, ideal para piezas complejas, múltiples pliegues y alta productividad.

VTM-EPB

Maquina Plegadora CNC Electrica



Ahorro de energía 80%



Accionamiento totalmente eléctrico



Alta precisión de plegado



Operacion Silenciosa



MUESTRAS DE PLEGADO



VENTAJAS CLAVE



Sin Aceite Hidraulico
0 riesgo para el ambiente.
Elimina el aceite hidráulico, no fugas ni contaminación



-80% Ahorro de Energia
Consume solo cuando esta activamente plegando.



Operacion Alta Velocidad
Velocidades de aproximacion y retorno de hasta 300mm/s.



Bajo Costo de Mantencion
Sin sistema hidraulico, menos compontes, menos mantencion, y mayor productividad.

VENTAJAS

Operacion Full Servo Electrica

- Sin aceite hidráulico, sin bomba hidráulica.
- Consumo energetico eficiente.
- Respuesta rápida.
- Limpio y ecológico.



Control CNC Inteligente

- Control Grafico
- Programación sencilla
- Alta precisión y rendimiento.

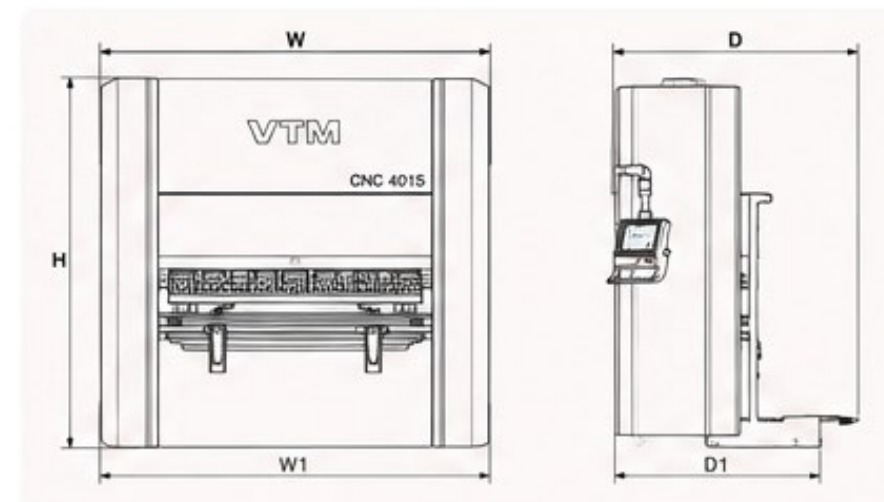


Plegado Alta Precision

- Matriz auto-alineada
- La mesa de compensación CNC garantiza precisión al largo total del plegado.



DIMENSIONES



PARAMETROS TECNICOS

Modelo	Capacidad de Prensa (kN)	Longitud de Plegado (mm)	Carrera de Plegado (mm)	Carrera del Tope Trasero (mm)	Potencia del Husillo (kW)	Velocidad de Bajada Rápida (mm/s)	Velocidad de Alimentación (mm/s)	Altura de Apertura (mm)	Profundidad de Garganta (mm)	Distancia entre Columnas (mm)
EP03-02	30	200	120	150	2	300	<30	420	—	250
EP06-04	60	400	120	150	3	300	<30	420	150	370
EP12-06	120	600	120	150	5.6	300	<30	420	150	520
EP18-08	180	800	120	300	7.5	300	<30	420	150	770
EP12-06R	120	600	120	150	2×3	300	<30	420	150	520
EP20-10	200	1050	120	300	11	300	<30	430	250	930
EP30-12	300	1250	150	500	13	300	<30	470	250	1150
EP35-12	350	1250	150	500	13	300	<20	470	250	1150
EP40-13	400	1300	150	500	15	300	<20	470	300	1200
EP50-20	500	1600	150	500	30	300	<20	530	350	1400
EP60-25	600	2500	150	500	30	300	<20	530	350	2300

VTM-Pro

Maquina Corte Laser Fibra High Power

-  Intuitivo y en Español
-  Alto Poder
-  Diseño Moderno
-  Auto-Nesting

VENTAJAS



Japon Fuji motors



TAIWAN YYC rack



Reductor Japon Shimpo



Cabezal Auto-Foco

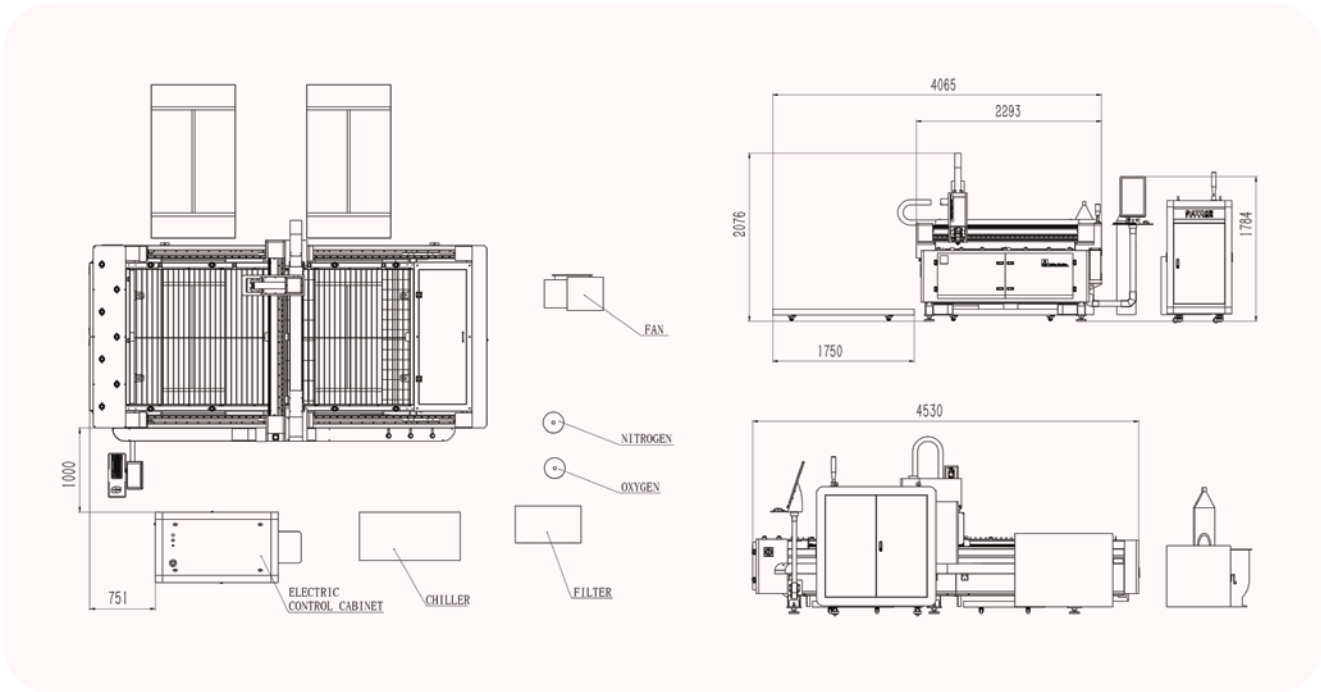
Cuerpo monolítico electrosoldado de alta rigidez

Diseñado para minimizar vibraciones y deformaciones, garantizando máxima precisión, estabilidad y vida útil del equipo.





DIMENSIONES



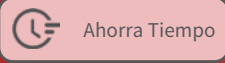
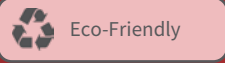
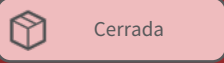
PARAMETROS TECNICOS

Modelo	VTM-3015A	VTM-3015Pro	VTM-6015Pro	VTM-4020Pro	VTM-6025Pro	VTM-12025Pro
Area de Trabajo	3000*1500mm	3000*1500mm	6000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm
Recorrido Ejes XYZ	1510*3050*100mm	1540*3050*50mm	1540*6050*50mm	2040*4050*50mm	2040*6050*50mm	2510*6150*50mm
Potencia Laser	1500w	3000w, 6000w, 12000w				
Aceleracion Maxima	1G	1.5G				
Precision	±0.03mm	±0.05mm				
Voltaje	380V 3PH 50/60HZ	380V 3PH 50/60HZ				
Capacidad de Corte	A.C: 0.8-12mm, A.I: 0.8-5mm	Acero Carbono: 1-35mm, Acero Inoxidable: 1-35mm, Aluminio: 1-30mm, Bronce: 1-16mm				
Incluye	Aire acondicionado, extractor de humos, estabilizador de voltaje					

*Compresor de tornillo 16BAR con sistema de secado de aire (Opcional)

VTM-PE

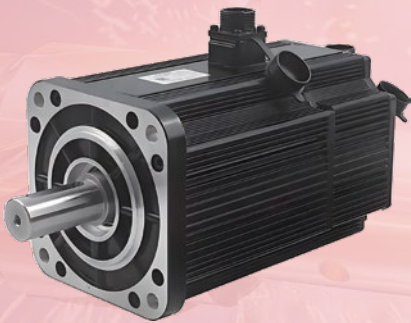
Maquina Corte Laser Fibra Doble Mesa Cerrada



VENTAJAS

Fuji servo motor

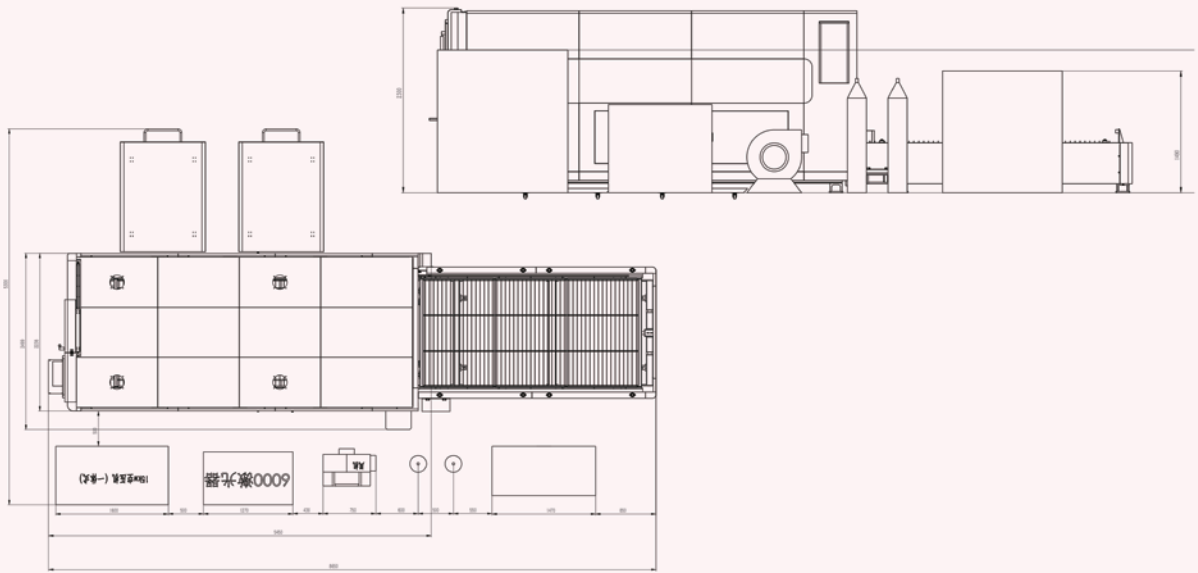
Alta potencia, Control preciso de movimiento de la maquina, alta precision de corte.



- Intercambio Rapido
- Tiempo de inactividad minimizado



DIMENSIONES



PARAMETROS TECNICOS

Modelo	VTM-3015PE	VTM-6015PE	VTM-4020PE	VTM-6025PE	VTM-12025PE
Area de Trabajo	3000*1500mm	6000*1500mm	4000*2000mm	6000*2500mm	12000*2500mm
Recorrido Ejes XYZ	1520*3100*100mm	1520*6050*100mm	2040*4050*100mm	2510*6100*260mm	2510*12500*260mm
Potencia Laser	3000w, 6000w, 12000w, 20000w, 30000w, 40000w, 50000w, etc.				
Aceleracion Maxima	2G				
Precision	±0.03mm				
Voltaje	380V 3PH 50/60HZ				
Capacidad de Corte	Acero Carbono: 1-80mm, Acero Inoxidable: 1-70mm, Aluminio: 1-60mm, Bronce: 1-20mm				
Incluye	Aire acondicionado, extractor de humos, estabilizador de voltaje				

*Compresor de tornillo 16BAR con sistema de secado de aire (Opcional)

MUESTRAS DE CORTE



VTM-SE

Maquina Corte Laser Fibra Mesa Simple Cerrada



Alta Seguridad



Flexibilidad



Diseño Compacto



Libre de Radiacion

VENTAJAS

Protección Total 360°

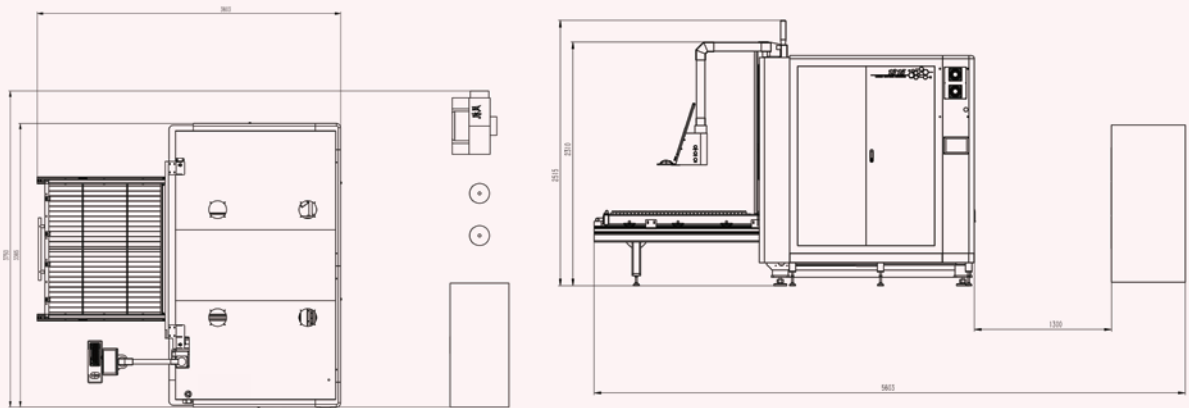
Cabina cerrada que aísla el proceso de corte, reduciendo la exposición a la radiación láser, humos y partículas, para una operación más segura y limpia.



- Operacion Inalambrica
- Control Amigable e Intuitivo
- Mayor comodidad y flexibilidad de operacion



DIMENSIONES



PARAMETROS TECNICOS

Modelo	VTM-3015SE	VTM-1315SE
Area de Trabajo	3000*1500mm	1300*1500mm
Recorrido Ejes XYZ	1525*3050*260mm	1325*1560*260mm
Potencia Laser	1500w, 3000w, 6000w	
Aceleracion Maxima	1.5G	
Precision	±0.03mm	
Voltaje	380V 3PH 50/60HZ	
Capacidad de Corte	Acero Carbono: 1-25mm, Acero Inoxidable: 1-12mm, Aluminio: 1-8mm, Bronce: 1-8mm	
Incluye	Aire acondicionado, extractor de humos, estabilizador de voltaje	

*Compresor de tornillo 16BAR con sistema de secado de aire (Opcional)

MUESTRAS DE CORTE



VTM-L

Maquina Corte Laser Fibra Heavy Duty



Alta
Potencia



Corte Eficiente



Grandes
Espesores



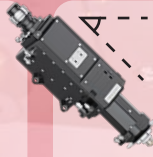
Formatos
Especiales

VENTAJAS



Gran Area de Corte

Diseñada para procesar placas de gran formato con máxima precisión y estabilidad, convirtiéndose en la solución ideal para fabricación pesada.



Cabezal de Autofoco Biselado

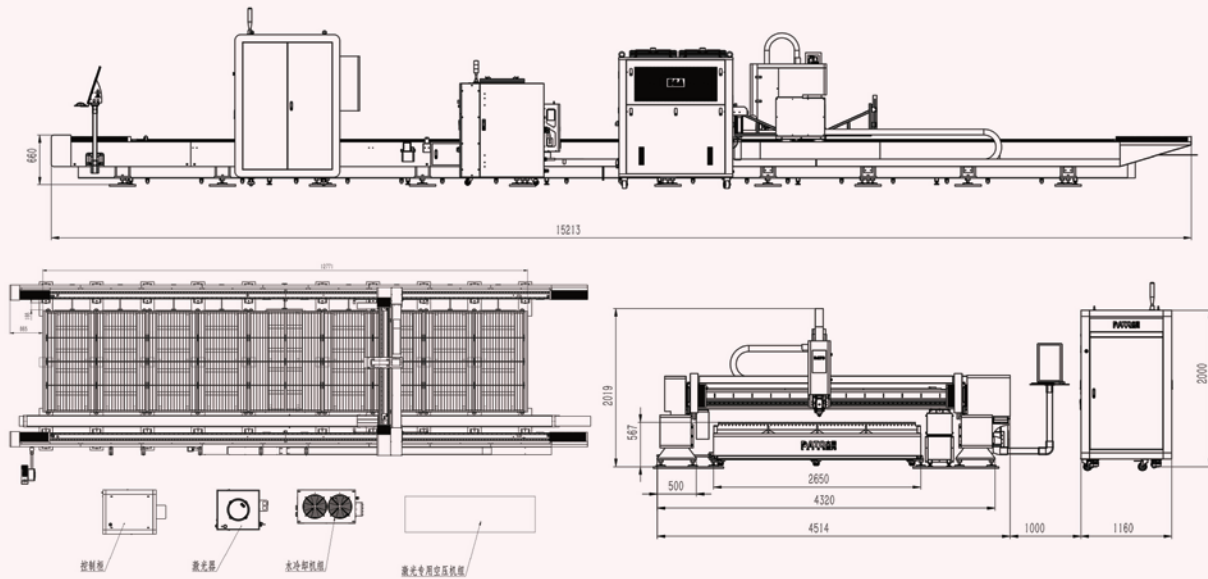
Permite realizar cortes biselados con ajuste automático del punto focal



GREEN TECH
BRIGHT FUTURE



DIMENSIONES



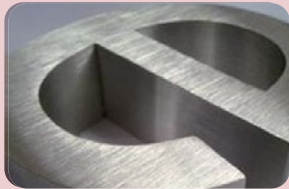
PARAMETROS TECNICOS

Modelo	VTM-12025L	VTM-14035L
Area de Trabajo	12000*2500mm	14000*3500mm
Recorrido Ejes XYZ	2550*12250*260mm	3550*14250*260mm
Potencia Laser	12000w, 20000w, 30000w, 40000w, 50000w, etc.	
Aceleracion Maxima	1G	
Precision	±0.03mm	
Voltaje	380V 3PH 50/60HZ	
Capacidad de Corte	Acero Carbono: 1-80mm, Acero Inoxidable: 1-70mm, Aluminio: 1-60mm, Bronce: 1-20mm	
Include	Aire acondicionado, extractor de humos, estabilizador de voltaje, Sensor de seguridad laser	

*Compresor de tornillo 16BAR con sistema de secado de aire (Opcional)

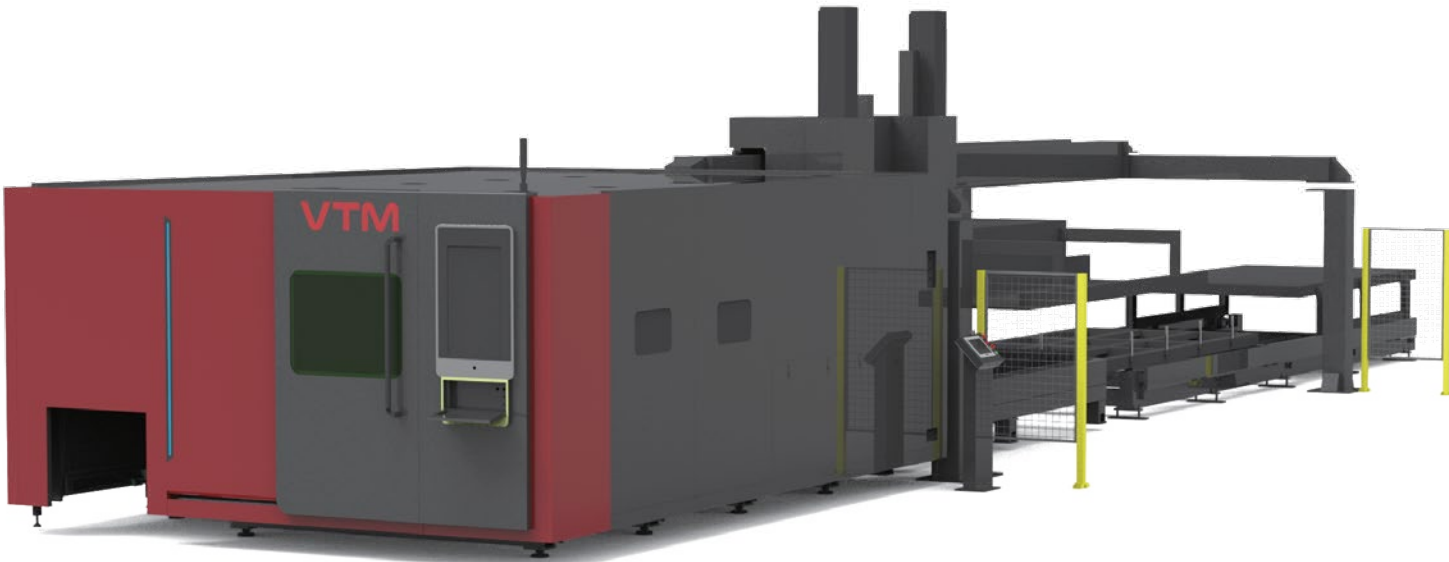
*Unidad de respaldo (UPS) (Opcional)

MUESTRAS DE CORTE



VTM-TT

Máquina de Corte Láser TransTower con Carga y Descarga automáticas



VENTAJAS



Automotive



aerospace



Shipbuilding industry

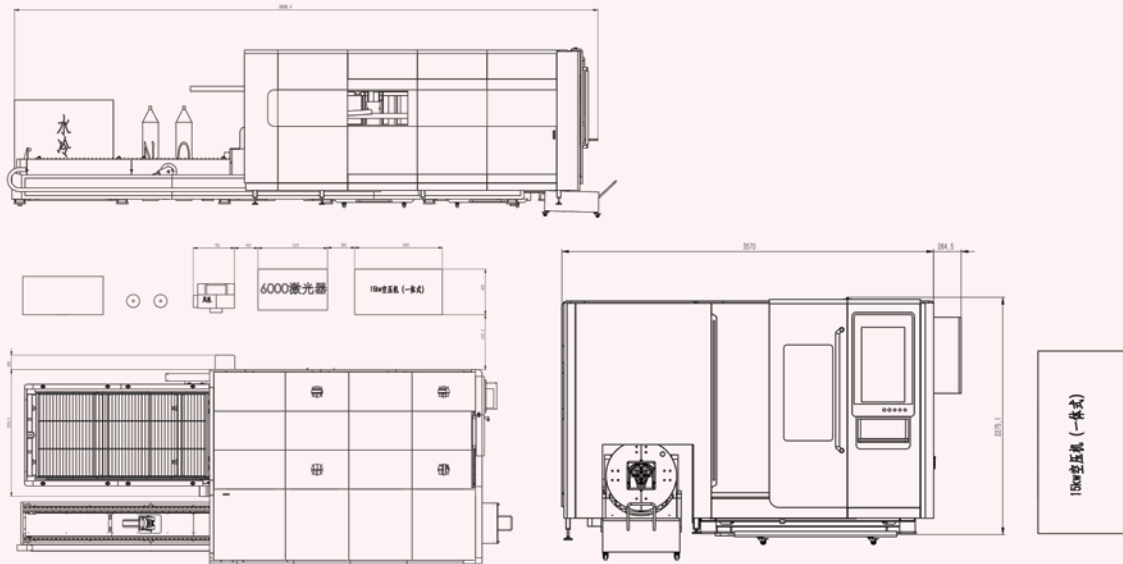


Chiller

- Adjust the temperature of the laser
- Extend the service life of the machine



DIMENSIONES



PARAMETROS TECNICOS

Mode	VTM-3015TT	VTM-4020TT
Working Area	3000*1500mm	4000*2000mm
X Y Z Axis Stroke	1520*3100*100mm	2040*4050*100mm
Potencia Laser	2000w, 3000w, 6000w, 12000w, 20000w, 30000w, 40000w, 50000w, etc.	
Maximum Acceleration	2G	
Positioning Accuracy	±0.03mm	
Voltage	380V 3PH 50/60HZ	
Cutting Ability	Carbon Steel: 1-80mm, Stainless Steel: 1-70mm, Aluminum: 1-60mm, Brass: 1-20mm	
Upgrade	Air Conditioner, Smoke Purifier, Air Compressor, Voltage Regulator, Safety Light Curtain, Door Protection Switch	

MUESTRAS DE CORTE



VTM-MT

Maquina Corte Laser Tubo Mini



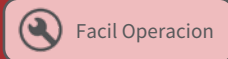
Alta Precision



Flexible



Corte Eficiente



- Facil Operacion



MUESTRAS DE CORTE



VENTAJAS

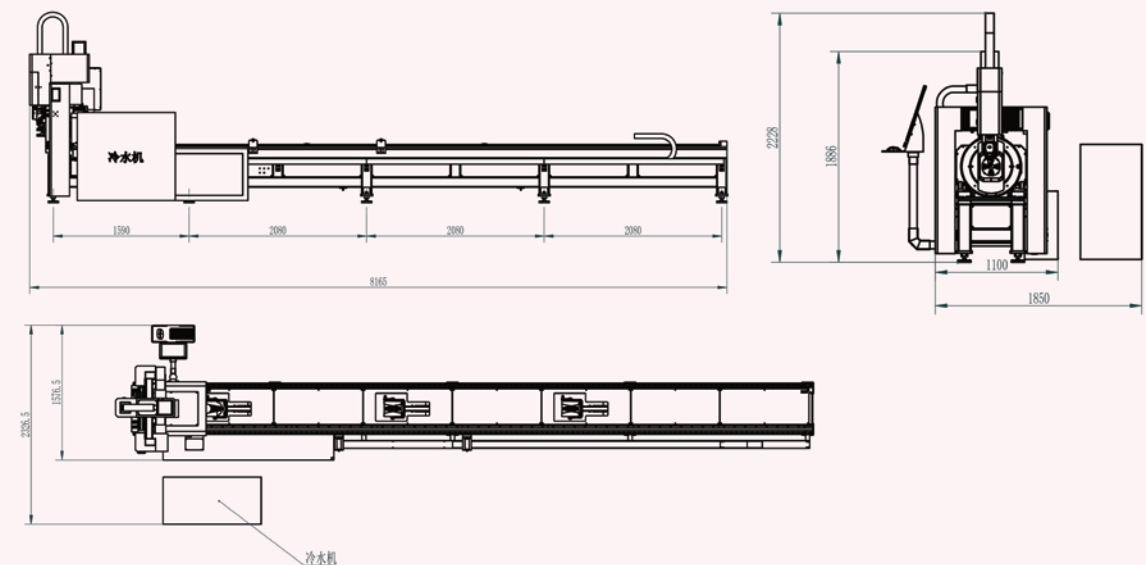


Mandril Neumatico
Precision y Consistencia



Movilidad y velocidad de corte mejoradas

DIMENSIONES



PARAMETROS TECNICOS

Modelo	VTM-6012MT
Diametro minimo	Φ10mm □10mm
Diametro Maximo	Φ120mm □120mm
Potencia Laser	1500w, 3000w
Aceleracion Maxima	1G
Precision	±0.03mm
Voltaje	380V 3PH 50/60HZ
Velocidad de Mandril	80rpm
Incluye	Extractor de humos, estabilizador de voltaje, ventana de luz de seguridad.

*Compresor de tornillo 16BAR con sistema de secado de aire (Opcional)

VTM-T

Maquina Corte Laser Tubo Standard



Versatilidad



Durabilidad



Precision



Alta Velocidad

VENTAJAS



- Rapida
- Maxima Precision
- Helicoidal
- Alta Gama YYC Taiwan

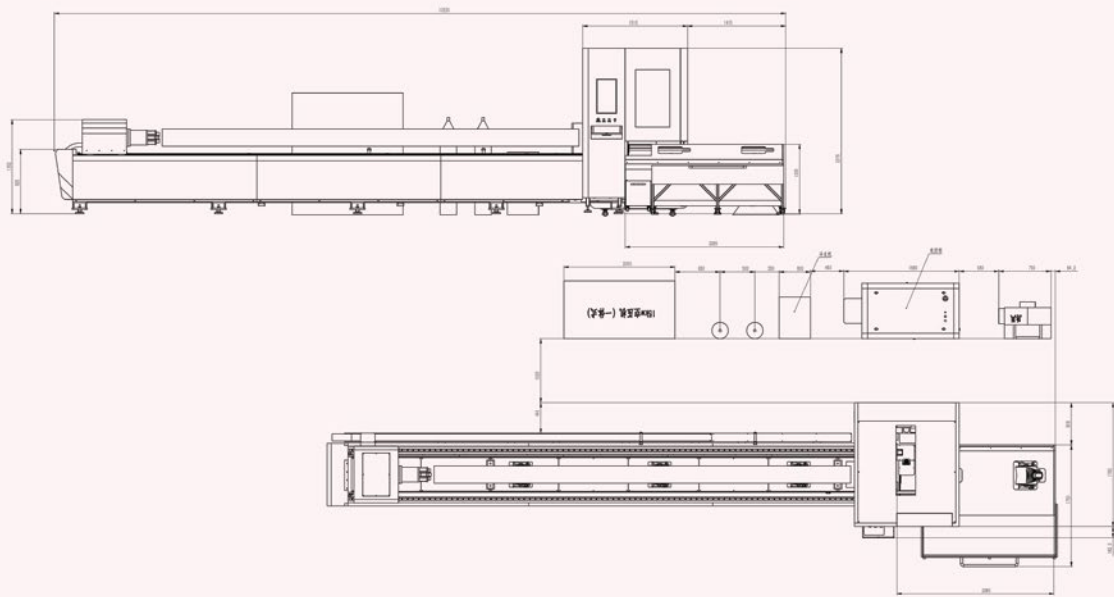


Maxima precision
en la calidad de corte.

Larga vida util
(150.000 horas)



DIMENSIONES

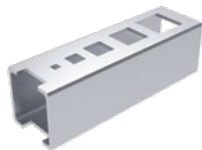


PARAMETROS TECNICOS

Modelo	VTM-6024T	VTM-6036T
Diametro minimo	Φ20mm □20mm	Φ20mm □20mm
Diametro Maximo	Φ240mm □240mm	Φ360mm □360mm
Potencia Laser	1500w, 3000w	
Aceleracion Maxima	1.5G	
Precision	±0.03mm	
Voltaje	380V 3PH 50/60HZ	
Velocidad de Mandril	60rpm	
Incluye	Extractor de humos, estabilizador de voltaje, ventana de luz de seguridad.	

*Compresor de tornillo 16BAR con sistema de secado de aire (Opcional)

MUESTRAS DE CORTE



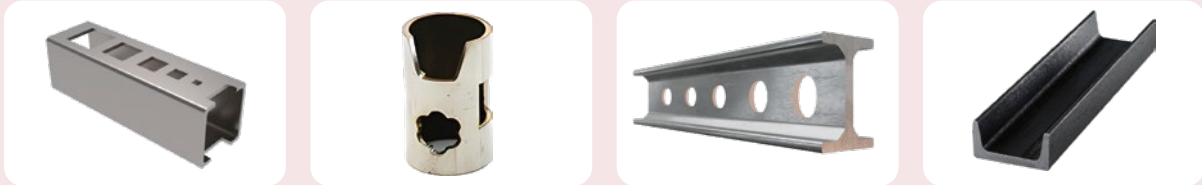
VTM-AT3

Maquina Corte Laser Tubo Carga/Descarga Automatica 3 Mandriles

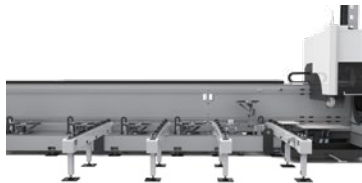
-  Nesting Inteligente
-  Eficiente
-  Carga Automatica
-  Corte sin Desperdicio



MUESTRAS DE CORTE



VENTAJAS



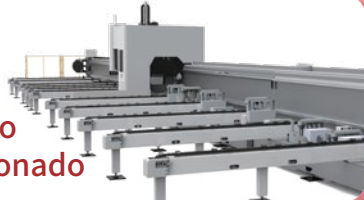
Estructuura Lateral Robusta

- Dispositivo de carga automática diseñada para Servicio Pesado



Cabezal Biselado

Auto-foco de maxima precision



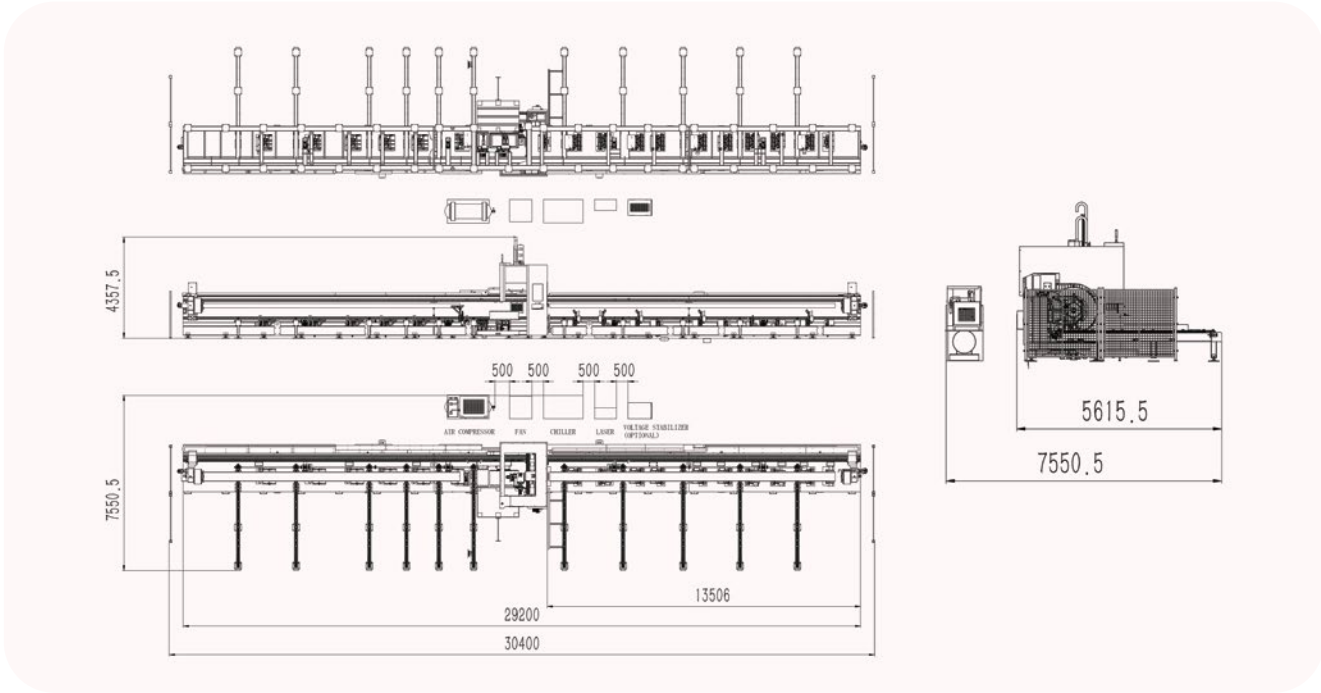
Servo Accionado

CORTE CON MÍNIMO RESIDUO

- Mandril frontal móvil que reduce la cola de material hasta 50 mm



DIMENSIONES



PARAMETROS TECNICO

Modelo	AT3-7036	AT3-12036	AT3-12052
Diametro Minimo	Φ25mm □25mm	Φ25mm □25mm	Φ40mm □40mm
Diametro Maximo	Φ360mm □360mm	Φ360mm □360mm	Φ550mm □550mm
Velocidad de Mandril	75r/min	75r/min	30r/min
Aceleracion Maxima	0.6G		
Precision	±0.05mm		
Voltaje	380V 3PH 50/60HZ		
Potencia	6000w, 12000w, 20000w		
Incluye	Aire acondicionado, Estabilizador de Voltaje y Extractor de humo.		

*Compresor de tornillo 16BAR con sistema de secado de aire (Opcional)

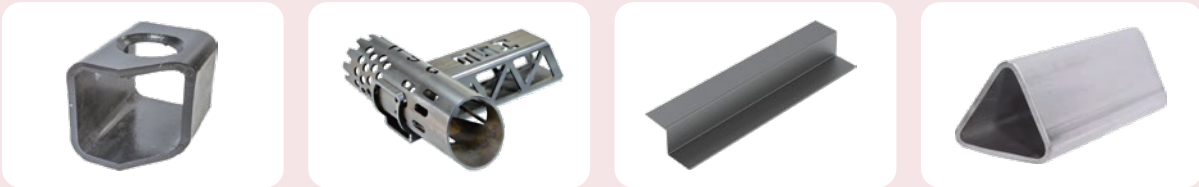
VTM-AT4

Maquina Corte Laser Tubo Carga/Descarga Automatica 4 Mandriles

- Servicio Pesado
- Maxima Velocidad
- Carga/Descarga Simultanea
- Sin Cola



MUESTRAS DE CORTE



VENTAJAS

Fuente Laser de Alta Eficiencia

Marca reconocida mundialmente. Libre de mantenimiento y de larga vida útil

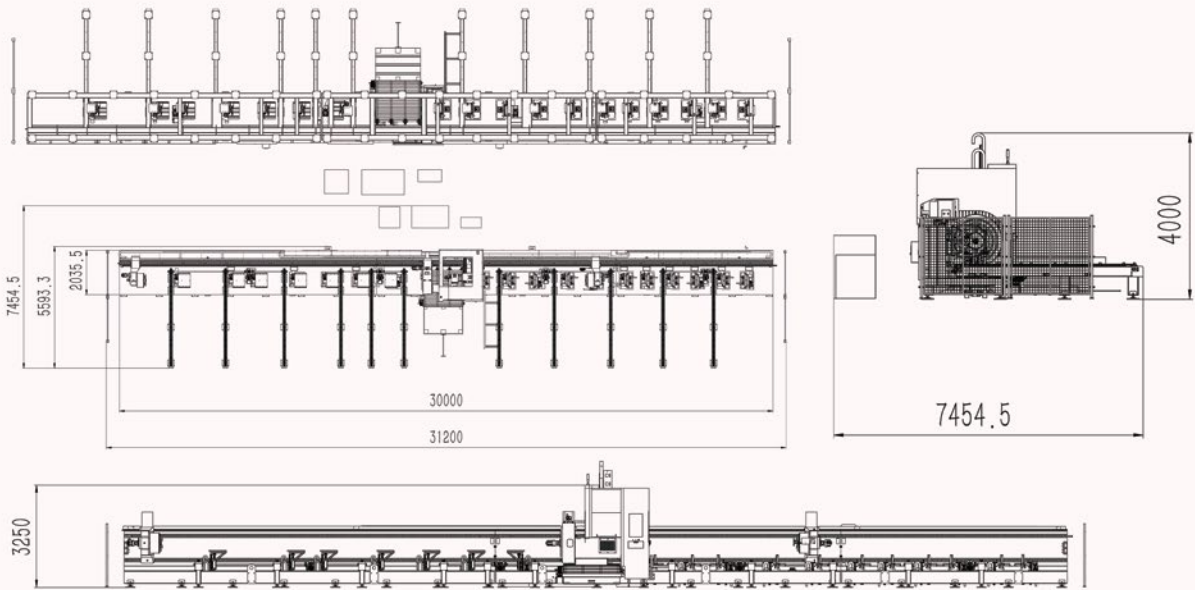


- Maxima Velocidad de Corte
- Corte Biselado 45 grados
- Maxima Precision de Corte



Engranajes de precision, mas potentes, tratados criogenicamente

DIMENSIONES



PARAMETROS TECNICOS

Modelo	AT4-12036	AT4-12052
Diametro Minimo	Φ25mm □25mm	Φ40mm □40mm
Diametro Maximo	Φ360mm □360mm	Φ550mm □550mm
Velocidad de Mandril	75r/min	30r/min
Aceleracion Maxima	0.6G	
Precision	±0.05mm	
Voltaje	380V 3PH 50/60HZ	
Potencia	6000w, 12000w, 20000w	
Incluye	Aire acondicionado, Estabilizador de Voltaje y Extractor de humo.	

*Compresor de tornillo 16BAR con sistema de secado de aire (Opcional)

VTM-ST

Maquina Corte Laser Tubo y Plancha

Alta Eficiencia de Operacion

Alta Rigidez

Adaptable

Estable en el Largo Plazo

VENTAJAS



Corte de Tubos y Planchas

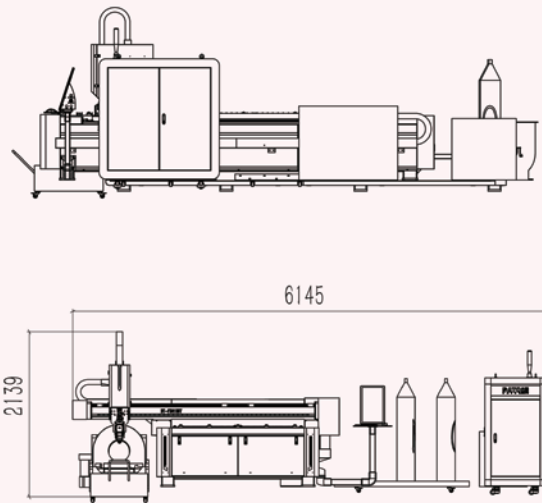
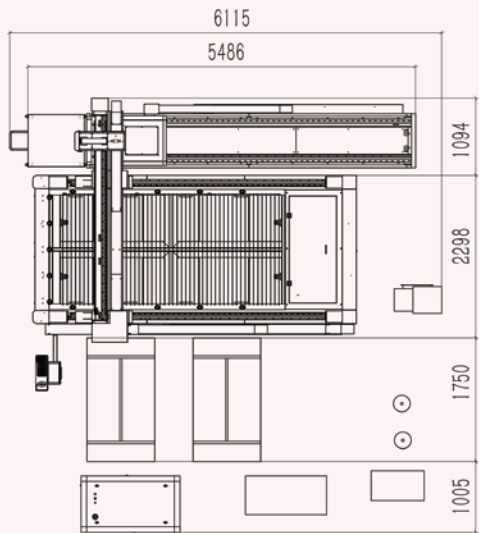
Integra el procesamiento de planchas, tubos y perfiles en una sola máquina, maximizando la productividad y la rentabilidad de la operación.



- Alta Velocidad de Corte
- Confiable a largo plazo
- Alta Precision de Corte



DIMENSIONES



PARAMETROS TECNICOS

Modelo	VTM-3015ST	VTM-6015ST	VTM-4020ST	VTM-6025ST
Area de Trabajo	3000*1500mm	6000*1500mm	4000*2000mm	6000*2500mm
Recorrido Ejes XYZ	1520*3100*100mm	1520*6050*100mm	2040*4050*100mm	2510*6100*260mm
Potencia Laser	3000w, 6000w			
Dieametro de Corte Tubo	Φ20mm~Φ230mm, □20mm~□230mm			
Precision	±0.03mm			
Voltaje	380V 50HZ			
Capacidad de Corte	Acero Carbono: 1-80mm, Acero Inoxidable: 1-70mm, Aluminio: 1-60mm, Bronce: 1-20mm, Espesor de Corte tubo debe ser la mitad de la plancha.			
Incluye	Aire acondicionado o, extractor de humos, estabilizador de voltaje			

*Compresor de tornillo 16BAR con sistema de secado de aire (Opcional)

MUESTRAS DE CORTE



VTM-4W

Maquina Soldadora Laser 4-en-1



Operacion Simple

Versatilidad

Ahorro costos

Soldadura en Frio

VENTAJAS

Control Tactil:

Software en espanol.

Maximo rendimiento :

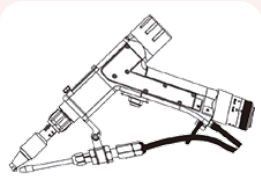
Acero Inoxidable, Acero Carbono, Aluminio, Bronce, etc. Sin necesidad de pulido ni reproceso.



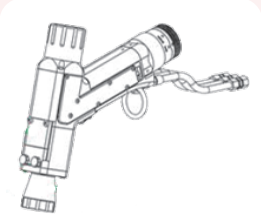
- Tecnologia Laser Avanzada
- Eficiente e Intuitiva
- Mas rapida y Mas precisa que MIG y TIG



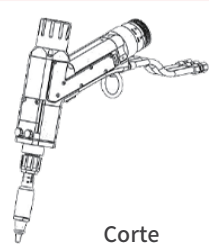
FUNCIONES



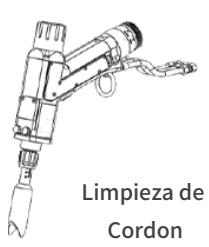
Soldado



Limpieza



Corte



Limpieza de Cordon



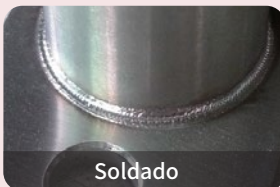
PARAMETROS TECNICOS

Potencia Laser	1500w(0,2-4mm), 2000w(0,2-6mm), 3000w(0,2-8mm)
Rango de Ajuste de Potencia	10%-100%
Longitud de onda central de salida	1070±20nm
Metodo de Enfriamiento	Enfriamiento por Agua
Ancho de Soldado	0-5mm
Ancho de Limpieza	Max. 80mm
Diametro de Aporte	0.8/1.0/1.2/1.6mm
Velocidad de Aporte Maxima	100mm/s
Corriente	1500w-2000w (monofasico,) 3000w (trifasico)

MUESTRAS



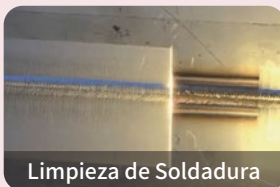
Corte



Soldado



Limpieza de Oxido



Limpieza de Soldadura

VTM-C

Maquina Limpieza Laser

-  Simple Operation
-  No abrasivo
-  Operacion 24/7
-  Disipacion de Calor Eficiente



MUESTRAS DE LIMPIEZA



VENTAJAS

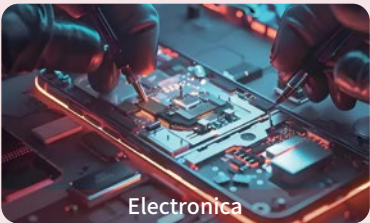
Elimina óxido, pintura y capas de óxido

Sin productos químicos, sin medios abrasivos y sin daño a la superficie del material base



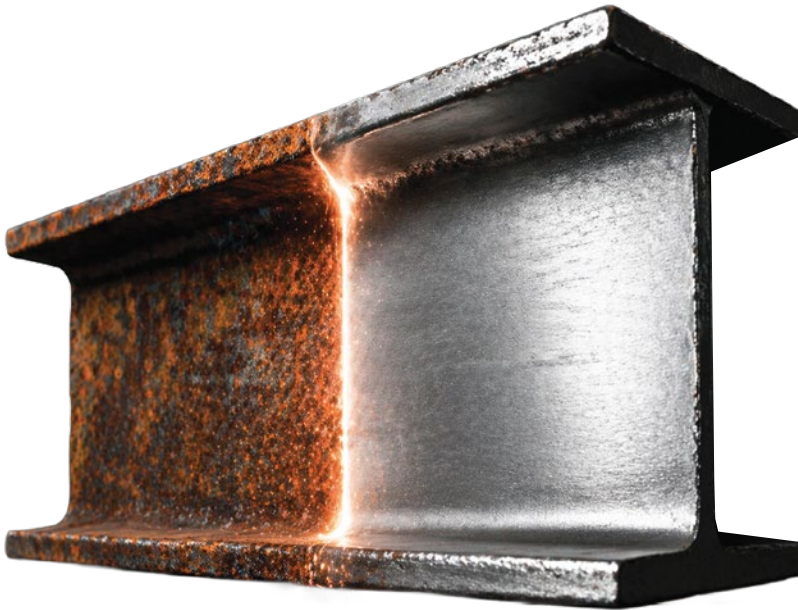
- Laser Confible
- Desempeño estable

APLICACIONES EN INDUSTRIA



PARAMETROS TECNICOS

Tipo de Laser	Continuo
Potencia Laser	1500w, 2000w, 3000w
Ventajas	Alta potencia, rapida. Uso industrial



VTM-IW

Punzonadora Hidraulica

5 Estaciones

Estructura Fuerte y Duradera

Hidraulica, estable y poderosa

2 Operaciones Simultaneas

VENTAJAS



5 Estaciones

Perforar, escantonado, cortar planchas, cortar ángulos y cortar macizos sin necesidad de trasladarlos a otra máquina.



Alta Eficiencia

Dos operadores pueden trabajar simultáneamente en estaciones diferentes (opcional).

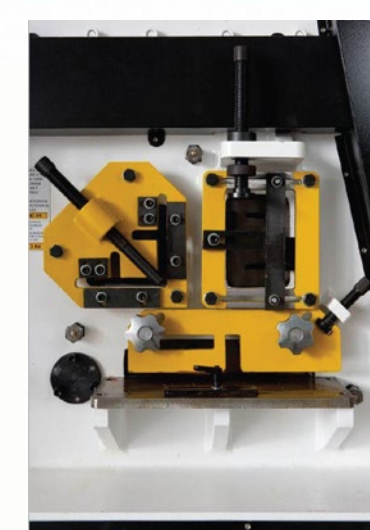


Amplio abanico de aplicaciones

Plancha, cuadrada, redonda, angular, de acero en T, viga en I y canal (de acero en U).



Opcional de Plegado



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Especificación	VTM16IW	VTM20IW	VTM25IW
Presión de Punzonado (ton)	60	90	120
Cizalladura Máxima de la Placa (mm)	16	20	25
Carrera del Carro (mm)	80	80	80
Golpes por Minuto	11-20	12-20	8-18
Profundidad de Garganta (mm)	300	355	400
Diámetro Máximo de Punzonado (mm)	25	30	35
Motor Principal (kW)	5.5	5.5	7.5
Peso Neto (kg)	1800	2400	4000

TIPOS DE MATERIAL



Plancha



Macizo Cuadrado



Macizo Redondo



Angulo



Canal

VTM-AIR

Compresor de Tornillo Integrado 16 bar



Operación silenciosa



Flujo constante



Recuperación rápida



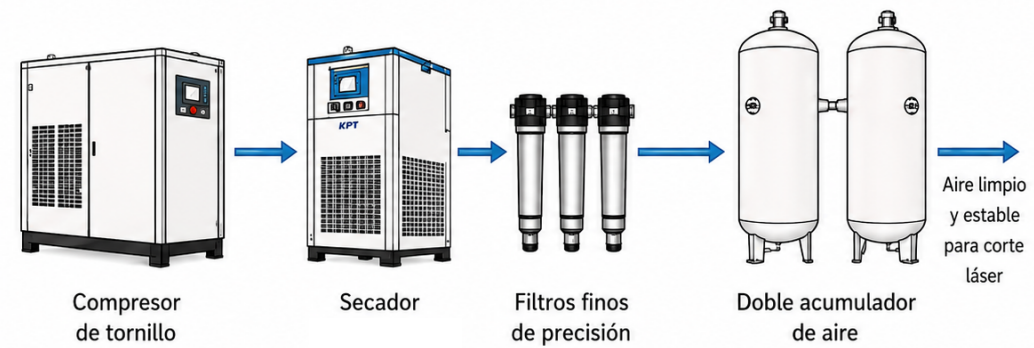
Doble acumulador



Aire seco y limpio



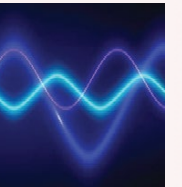
VENTAJAS



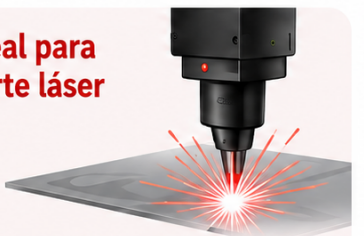
- Silencioso:** la tecnología de tornillo reduce vibraciones y ruido, siendo menos invasiva en el entorno de trabajo.
- Frecuencia variable:** el variador ajusta automáticamente la velocidad del motor según la demanda real.
- Eficiencia energética:** el motor no trabaja exigido al 100% todo el tiempo; acelera sólo cuando se requiere mayor carga, reduciendo consumo.
- Aire estable y limpio:** entrega flujo constante, recuperación rápida, doble acumulación, aire completamente limpio y seco.

Motor con variador de frecuencia

- Ajuste automático de velocidad
- Menor consumo eléctrico
- Menor desgaste del equipo

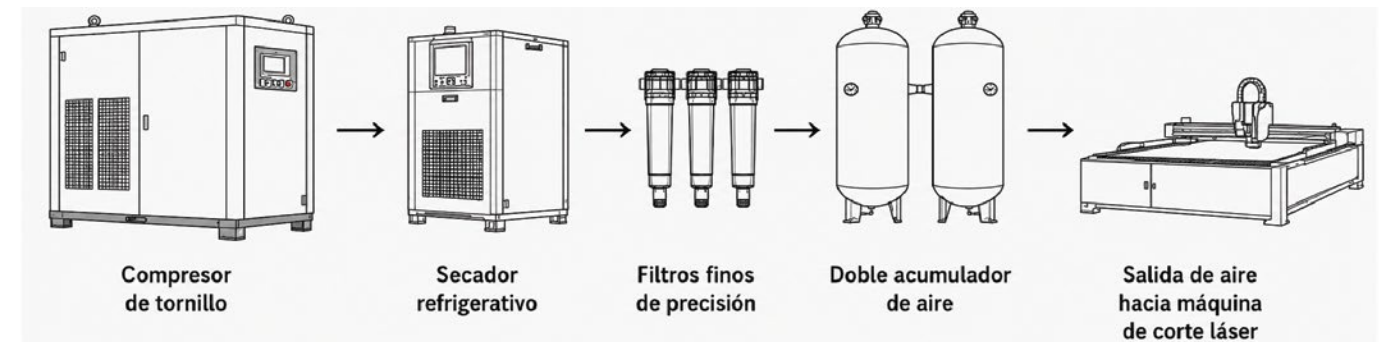


Ideal para corte láser



Presión estable, secado eficiente y filtración fina para proteger el proceso y mejorar la calidad del corte.

CONFIGURACION DEL SISTEMA



PARAMETROS TECNICOS

Modelo	15KW-16bar	22KW-16bar	37KW-16bar
Tipo	All-in-One Air Compressor	All-in-One Air Screw Compressor	Skid-mounted Air Power Station
Potencia	15KW	22KW	37KW
Caudal del compresor	1.2 m³/min	2.2 m³/min	3.3 m³/min
Presión de trabajo	1.58 MPa	1.58 MPa	1.58 MPa
Refrigeración	Aire	Aire	Aire
Arranque / control	—	Frequency Conversion	Frequency Conversion
Caudal del secador	2.0 m³/min	2.6 m³/min	3.8 m³/min
Punto de rocío / condensación	2-10 °C	2-10 °C	2-10 °C
Filtro fino	0.01 µm	0.01 µm	0.01 µm
Acumulación de aire	240L x 2	240L x 2	600L x 2
Dimensiones generales	1800 x 790 x 1600 mm	2000 x 880 x 1600 mm	2800 x 1400 x 2500 mm
Peso	480 kg	580 kg	850 kg

* Sistema de variador de frecuencia para mayor eficiencia energética, menor ruido y mejor estabilidad de presión.

VTM-P

Paneladora CNC por Succion



Sistema por ventosas



Hasta 23 ejes simultáneos



0,2 s por plegado



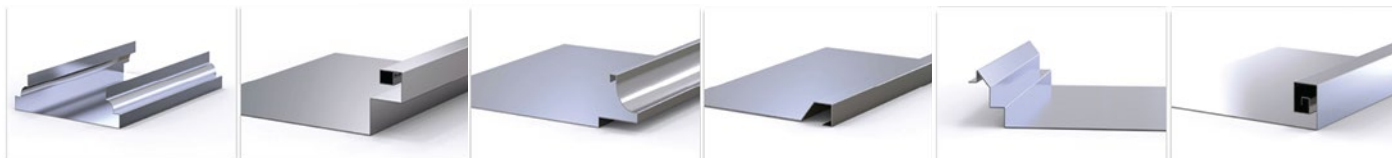
Alta precisión



Sin rayaduras



MUESTRAS



VENTAJAS DEL PRODUCTO



Sistema de ventosas: absorción y transferencia segura de la lámina, con rotación de 360° y posicionamiento multiejes para múltiples juntas.



Diseño compacto y modular: facilita el mantenimiento, las actualizaciones y una integración flexible en el taller.



Bancada estable y herramientas reforzadas: tratamiento térmico de recocido y estructura robusta para mantener la precisión de plegado a largo plazo.



Alta productividad: velocidad máxima de 0,2 s por plegado y automatización completa para una producción continua y eficiente.

Ideal para lámina delgada



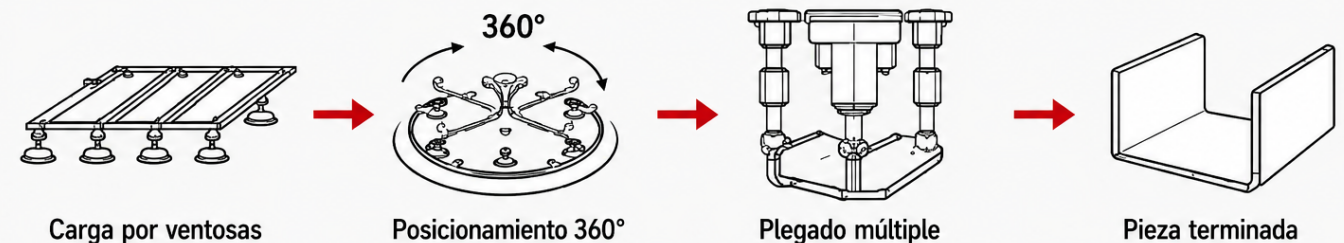
- Inox 201: hasta 1,0 mm
- Laminado en frío: hasta 1,0 mm
- Aluminio: hasta 1,3 mm
- Espesor mínimo: 0,35 mm

Automatización segura



- Menor intervención manual
- Autodiagnóstico del sistema e interfaz amigable para automatización
- Alta repetibilidad de pieza

CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA



Parámetros Técnicos

Modelo	BDC-1200	BDC-1500
Velocidad máx. de doblado	0,2 s/plegado	0,2 s/plegado
Longitud máxima de plegado	1200 mm	1500 mm
Altura de plegado	170 mm	170 mm
Espesor máximo*	Inox 201: 0,8 mm / Laminado en frío: 1,0 mm / Aluminio: 1,3 mm	Inox 201: 0,8 mm / Laminado en frío: 1,3 mm / Aluminio: 1,3 mm
Espesor mínimo	0,35 mm	0,35 mm
Tamaño máximo (L x A)	1200x1200 mm	1500x1250 mm
Número de ejes	Hasta 23 ejes simultáneos	Hasta 23 ejes simultáneos
Tensión nominal	380 V	380 V
Potencia total del motor	30 kW	39 kW
Dimensiones generales	3700x1800x2450 mm	4000x2000x2550 mm
Masa bruta	9 T	12 T